

FERRANTICO URETANIZZATO A SOLVENTE

B – 23 / ED. 10-25

CLASSIFICAZIONE COV

Pittura monocomponente ad alte prestazioni
Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 500 g/l (2010)
Il prodotto FERRANTICO URETANIZZATO A SOLVENTE contiene al massimo 500 g/l COV

CARATTERISTICHE

Smalto antiruggine a base di resine alchidiche uretaniche, pigmenti anticorrosivi speciali e ossido di ferromicaceo.
La sua speciale formulazione garantisce un'elevata idrorepellenza ed un'alta resistenza al deterioramento delle superfici metalliche. Le due tipologie di grana e la molteplice scelta cromatica permettono di conferire al supporto un pregevole effetto antichizzante simile al ferro battuto e rende il prodotto ideale per la manutenzione e la decorazione pregiata di manufatti metallici quali ringhiere, cancellate, ecc...

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ferro nuovo: eliminare eventuali macchie di unto o grasso con solvente idoneo.

Ferro vecchio: eliminare eventuali smalti in fase di distacco, rimuovere la ruggine inconsistente con apposite spazzole o carta abrasiva. Utilizzare se necessario un comune convertitore di ruggine e spolverare.

Lamiera zincata: pulire con idonei detergenti, carteggiare e applicare una mano di FONDO SPECIALE A SOLVENTE.

PVC: pulire accuratamente con uno straccio ed applicare una mano di FONDO SPECIALE A SOLVENTE.

Legno: rimuovere eventuali vecchie pitture, stuccare eventuali imperfezioni con stucco in polvere e lasciare asciugare per almeno 24 ore prima di carteggiare. Applicare una/due mani di FONDO OPACO PER LEGNO E MURI all'interno o di ANTIRUGGINE OLEOFENOLICA all'esterno intervallando di almeno 24 ore uno strato con l'altro. Per ogni fondo indicato fare riferimento alla rispettiva scheda tecnica.

FINITURA

Applicare due mani di FERRANTICO URETANIZZATO A SOLVENTE a 35 micron per mano con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra. Il prodotto, in funzione della conformazione del supporto, può essere applicato anche in mano unica allo spessore di 75 micron secchi, operando sia sulla diluizione che sul sistema di applicazione.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a temperatura inferiore a + 10 °C e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo chiuso, capovolto, a temperatura superiore a + 5 °C.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 micron ciascuno di FERRANTICO URETANIZZATO A SOLVENTE su fondi opportunamente preparati.



J COLORS S.p.A

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italia - Tel. + 39 02 937541 - Fax + 39 02 9374114 - info@jcolors.com

DATI PRINCIPALI A
20° C E 70% DI
UMIDITA'

RESA TEORICA (in funzione dell'assorbimento del supporto)	DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI	APPLICAZIONE A RULLO
15 mq/l 16 mq/l (PER TINTA GRAFITE)	DILUENTE SINTETICO (ACQUA RAGIA PER BASE IRIDESCENTE E TINTA GRAFITE)	DILUENTE SINTETICO (ACQUA RAGIA PER BASE IRIDESCENTE E TINTA GRAFITE)	MAX 10 %
ASPETTO E FINITURA	FUORI POLVERE	PESO SPECIFICO (Kg/l)	APPLICAZIONE A PENNELLO
RUVIDO, GRANA FINE O GRANA GROSSA / EFFETTO PERLATO GRANA GROSSA (PER BASE IRIDESCENTE)	1 ORA 2 – 3 ORE (PER TINTA GRAFITE)	1,50 ± 0,02 1,3 (PER BASE IRIDESCENTE) 1,65 (PER SMALTO GRAFITE)	MAX 10 %
COLORI	SECCO AL TATTO	SOLIDI IN VOLUME	APPLICAZIONE A SPATOLA
	3 – 4 ORE 4 ORE (PER BASE IRIDESCENTE) 6 - 7 ORE (PER TINTA GRAFITE)	52 ± 1 53 ± 1 (PER BASE IRIDESCENTE) 56 ± 1 (PER TINTA GRAFITE)	=
ESTERNI / INTERNI	SECCO IN PROFONDITA'	VISCOSITA'	APPLICAZIONE A SPRUZZO AD ARIA
SI / SI	24 – 36 ORE 18 - 24 ORE (PER BASE IRIDESCENTE) 24 ORE (PER TINTA GRAFITE)	90 - 95 K.U. 90 – 100 K.U. (PER BASE IRIDESCENTE) 3000 cps (PER TINTA GRAFITE)	=
VITA DI STOCCAGGIO	SOVRAVERNICIABILITA'	TEMPERATURA DI INFIAMMABILITA'	APPLICAZIONE A SPRUZZO AIRLESS
36 MESI	24 ORE	35 °C	=

NOTE

Poiché le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

www.vipvernici.it



J COLORS S.p.A

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italia - Tel. + 39 02 937541 - Fax + 39 02 9374114 - info@jcolors.com