



PRIMER SPECIALE A SOLVENTE

A - 13 / ED. 08-18

CLASSIFICAZIONE COV

Pittura monocomponente ad alte prestazioni
Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 500 g/l (2010)
Il prodotto PRIMER SPECIALE A SOLVENTE contiene al massimo 500 g/l COV

CARATTERISTICHE

Antiruggine e fondo di adesione per metalli, leghe leggere, acciaio zincato, rame, ottone, ghisa, alluminio, P.V.C. ecc., a base di resine sintetiche modificate e pigmenti selezionati. Dotato di eccezionale adesione al supporto, garantisce l'ancoraggio delle finiture di qualsiasi tipo inclusi smalti nitro, poliuretanic, rapida essiccazione.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ferro e ghisa: rimuovere accuratamente eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, spolverare. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente. Carteggiare e spolverare, effettuare eventualmente ulteriore lavaggio.

Acciaio zincato nuovo: sgrassare accuratamente con solventi o detergenti idonei.

Acciaio zincato vecchio: rimuovere i sali di zinco mediante pulizia meccanica, spolverare e lavare accuratamente con acqua e/o detergenti idonei.

Alluminio o P.V.C. e leghe leggere, rame ed ottone: sgrassare accuratamente con detergente, risciacquare bene, carteggiare e spolverare.

FINITURA

Applicare una o due mani di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE con un intervallo di 24 ore, lasciare asciugare perfettamente per almeno 24 ore. Carteggiare e spolverare.

A completa essiccazione avvenuta, procedere con il prodotto di finitura previsto. Applicare la finitura desiderata dopo almeno 24-36 ore per sintetici. In caso di applicazione di smalti nitro, poliuretanic e rapida essiccazione, si consiglia di attendere almeno 48-72 ore tenendo conto altresì dello spessore del fondo applicato e della temperatura ambientale durante l'essiccazione.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a temperatura inferiore a + 10 °C e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo chiuso, capovolto, a temperatura superiore a + 5 °C.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE a base di resine alchidiche modificate, su ferro, acciaio zincato, alluminio, P.V.C., leghe leggere, rame e d ottone, opportunamente predisposti, in uno o due strati di 35 Micron, e successivamente applicare come finitura due strati di smalto.



J COLORS S.p.A

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italia - Tel. + 39 02 937541 - Fax + 39 02 9374114 - info@jcolors.com

DATI PRINCIPALI A
20° C E 70% DI
UMIDITA'

RESA TEORICA (in funzione dell'assorbimento del supporto)	DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI	APPLICAZIONE A RULLO
12 mq/l	DILUENTE R.E. / DILUENTE SINTETICO	DILUENTE SINTETICO	MAX 10 %
ASPETTO E FINITURA	FUORI POLVERE	PESO SPECIFICO (Kg/l)	APPLICAZIONE A PENNELLO
OPACO	1 ORA	1,25 ± 0,02	MAX 10 %
COLORI	SECCO AL TATTO	SOLIDI IN VOLUME	APPLICAZIONE A SPATOLA
BEIGE	3 ORE	42 ± 1	=
ESTERNI / INTERNI	SECCO IN PROFONDITA'	VISCOSITA'	APPLICAZIONE A SPRUZZO AD ARIA
SI / SI	24 ORE	180" FORD 4	=
VITA DI STOCCAGGIO	SOVRAVERNICIABILITA'	TEMPERATURA DI INFIAMMABILITA'	APPLICAZIONE A SPRUZZO AIRLESS
24 MESI	24 ORE	23 °C	=

NOTE Poiché le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

www.vipvernici.it



J COLORS S.p.A

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italia - Tel. + 39 02 937541 - Fax + 39 02 9374114 - info@jcolors.com